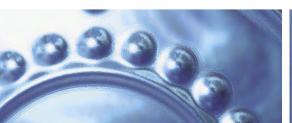
# Metallyeredelung e de lung

# gebr. böge

METALLVEREDELUNGS GMBH







# Kompetenz ist unsere Stärke

Wir sind ein seit über 70 Jahren bestehender Handwerksbetrieb in der Galvanotechnik. Unsere langjährige Erfahrung, die qualifizierten Mitarbeiter und die stetige Innovation unserer technischen Anlagen sind die Voraussetzungen für unseren Erfolg: **Höchste Fertigungsqualität.** 

Wir verstehen Beratung als Dienst am Kunden und erörtern mit ihm die optimale Lösung für seinen individuellen Anwendungsfall. Termintreue spielt bei uns eine wesentliche Rolle. Zu unseren meist langjährigen Kunden pflegen wir eine partnerschaftliche Beziehung, die von Vertrauen geprägt ist. Sie haben höchste Qualitätsansprüche an Präzision und Ausführung; sie kommen aus den Bereichen Werkzeugmaschinenbau, Präzisionsmaschinenbau, medizinischer Gerätebau, aus der Luft- und Raumfahrttechnik sowie aus der Seefahrttechnik. Auch Metall verarbeitende Handwerksbetriebe schätzen unsere Leistungen in der Einzelteil- und Kleinserienbearbeitung.



# Qualitat durch Know-How

Die wichtigsten Voraussetzungen für gleichbleibende Qualität sind kompetente Mitarbeiter und ihre Erfahrung. Zufriedenheit des Kunden erreichen wir durch erfahrene, qualifizierte Gesprächspartner bei der Beratung und Problemlösung.

Wir beschäftigen überwiegend Mitarbeiter mit einer Fachausbildung als Oberflächenbeschichter (Galvaniseure), von denen viele bei uns ausgebildet wurden. Jeder einzelne Mitarbeiter ist ein wichtiger Teil des gesamten Teams.

Die weitestgehend selbständigen und eigenverantwortlichen Tätigkeiten geben unseren Spezialisten die Motivation für eine gleichbleibend hohe Qualität und für die erforderliche Termintreue. Unterstützt werden sie durch modernste Anlagen- und Messtechnik.

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000.



Team der gebr. böge METALLVEREDELUNGS GMBH



# Le is tung speispiele

Gradientenblöcke, Fa. eppendorf Instrumente GmbH

### Harteloxieren

### Eigenschaften:

Hohe Verschleißfestigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, hervorragende Härte, Lebensmittelunbedenklichkeit

#### Anwendung:

Maschinenbau, Luft- und Raumfahrtindustrie, Lebensmittelindustrie, Medizintechnik





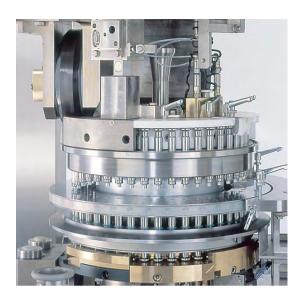
# Eloxieren

Eigenschaften:

Porosität zur Einfärbung, Abriebfestigkeit, Hitzebeständigkeit, große Härte, Korrosionsbeständigkeit

Anwendung:

Medizintechnik, Labortechnik, Optikbranche



Links: Tablettiermaschine der

Fa. FETTE GmbH

Unten: Matrizenscheibe,

Fa. FETTE GmbH

# Hartverchromen

# Eigenschaften:

Hohe Härte, Verschleißfestigkeit, geringe Klebeneigung und hohe Temperaturbeständigkeit (bis 400 °C)

### Anwendung:

Verschleißschutz für alle Metalle, z.B. im Maschinenbau, in der Verpackungs- und Papierindustrie

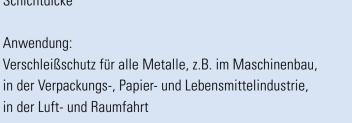




# Chemisch Nickel (NiP) stromlos abgeschiedener Metallüberzug

# Eigenschaften:

Außergewöhnlich hoher Korrosionsschutz, hohe chemische Beständigkeit und Verschleißfestigkeit. Sehr gleichmäßige Schichtdicke





10

Glanzchrom Körper einer Airbrushpistole, Fa. Harder + Steenbeck





### Verchromen

## Eigenschaften:

Hohe Härte, Verschleißfestigkeit, geringe Klebeneigung, Dekorschicht, hohes Glanzvermögen, Anlaufbeständigkeit

### Anwendung:

Verschleißschutz für alle Metalle im Maschinenbau und in der Verpackungs- und Papierindustrie, Deckschicht des Kupfer-Nickel-Chrom-Systems, z.B. für Automobile und Zweiräder, Feinmechanik und Maschinenbau









Links: Mittelteil Rechts: Exzenter Fa. Harder + Steenbeck





# Vergolden

Eigenschaften:

Chemische Beständigkeit, Verformbarkeit, elektrische Leitfähigkeit, Härte

Anwendung:

Dekorschicht z.B. Schreibgeräte, Schmuck und Uhren, Schwachstromkontakte, elektronische Bauteile





# Versilbern

# Eigenschaften:

Sehr gute elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit, sehr geringer elektrischer Kontaktwiderstand

# Anwendung:

Elektrische Kontaktbauteile, chemische Apparate, Spiegel und Reflektoren, Schmuckwaren, Bestecke





Durch die Optimierung und Weiterentwicklung der technischen Anlagen sowie der eingesetzten Oberflächenbehandlungsprozesse können wir die hohen Qualitätsanforderungen unserer Kundschaft erfüllen und sogar übertreffen.

Die Parameter aller durchgeführten Arbeiten werden in einer Betriebsdatenbank (BDE) erfasst und gespeichert. Diese ist auch mit unseren SPS-Anlagen und den Schichtdickenmessgeräten gekoppelt. Dadurch können die gesammelten Daten ausgewertet und bei Bedarf dem Kunden als Protokoll ausgehändigt werden.

0

B

## Vorbehandeln der Oberflächen

- Schleifen
- Polieren

# Stromlos abgeschiedene Metallüberzüge

• Chemisch Nickel (NiP)

# Oberflächenbehandlung von **Aluminium**

- Anodisieren (Eloxieren) farblos und schwarz
- Eloxalfarben (rot grün blau)
- Hartanodisieren (Hardcoat)
- Harteloxieren mit PTFE-Imprägnierung
- Harteloxieren von Cu-haltigen Legierungen
- PulsCoat®-Verfahren
- Chromatieren
- Galvanisieren von Aluminium

# Galvanische Überzüge

- Kupfer (sauer alkalisch)
- Nickel (glanz matt)
- Chrom (hart blank matt schwarz)
- Gold
- Silber

# Oberflächenveredlung von Edelstahl

- Elektrolytisches Polieren
- Beizen
- Passivieren

# Chemische Oberflächenbehandlung

- Chromatieren (blau gelb schwarz oliv)
- Brünieren (bis 3 m)

# Galvanische Überzüge

- Zink (Gestellware bis 5 m)
- Zinn (bis 2 m)



# Der Weg zu uns sie uns



Unser Standort

# Wegbeschreibung

Zu erreichen sind wir

- über die Autobahn A1,
  Abfahrt Billstedt,
  B5 Richtung Bergedorf
- über die Autobahn A25,
  Abfahrt Bergedorf oder Nettelnburg.

# Kompetenz - Qualität - Innovation

# gebr. böge

METALLVEREDELUNGS GMBH

Kurt-A.-Körber-Chaussee 27-31 21033 Hamburg Telefon (040) 724 160-10 Fax (040) 724 160-30

www.boege-hamburg.de info@boege-hamburg.de

